

Y616

Structural Steel Pipe Columns

CAFCO® SprayFilm® WB 5 & ISOLATEK® Type WB 5

Standard Weight Pipe Columns

Nominal Dia.	Wall Thk	A/P	Metric Desig.	M/D	Hp/A	1-Hour	1-1/2 Hour	2-Hour	3-Hour
3	0.216	0.20	76 x 5.5	38	208	NR	NR	NR	NR
4	0.237	0.22	102 x 6.0	42	189	NR	NR	NR	NR
5	0.258	0.25	141 x 6.6	48	166	0.094	0.204	0.314	NR
6	0.28	0.27	168 x 7.1	51	154	0.087	0.189	0.290	NR
8	0.322	0.31	219 x 8.2	59	134	0.076	0.164	0.253	NR
10	0.365	0.35	273 x 9.3	67	119	0.067	0.145	0.224	NR
12	0.375	0.36	324 x 9.5	68	116	0.065	0.142	0.218	NR

Extra Strong Pipe Columns

Nominal Dia.	Wall Thk	A/P	Metric Desig.	M/D	Hp/A	1-Hour	1-1/2 Hour	2-Hour	3-Hour
3	0.276	0.25	76 x 7.0	48	166	0.094	0.204	0.314	NR
4	0.337	0.31	102 x 8.6	59	134	0.076	0.164	0.253	NR
5	0.375	0.35	141 x 9.5	67	119	0.067	0.145	0.224	NR
6	0.432	0.40	168 x 11	76	104	0.058	0.127	0.196	NR
8	0.5	0.47	219 x 12.7	89	89	0.047	0.093	0.147	0.288
10	0.5	0.48	273 x 12.7	91	87	0.047	0.093	0.147	0.288
12	0.5	0.48	324 x 12.7	91	87	0.047	0.093	0.147	0.288

Double Extra Strong Pipe Columns

Nominal Dia.	Wall Thk	A/P	Metric Desig.	M/D	Hp/A	1-Hour	1-1/2 Hour	2-Hour	3-Hour
3	0.600	0.48	76 x 15.2	91	87	0.047	0.093	0.147	0.288
4	0.674	0.57	102 x 17.1	108	73	0.047	0.093	0.147	0.288
5	0.75	0.65	141 x 19.1	124	64	0.047	0.093	0.147	0.288
6	0.864	0.75	168 x 21.9	143	55	0.047	0.093	0.147	0.288
8	0.875	0.79	219 x 22.2	150	53	0.047	0.093	0.147	0.288

Note: A/P, M/D & Hp/A ratios based on design formula. All thicknesses are expressed in inches. To convert to Mills, multiply by 1000. To convert to mm, multiply by 25.4